



FICHE TECHNIQUE

29.605K

DEGRAISSANT PHOSPHATANT NON MOUSSANT

MODE D'EMPLOI

Machine à Pression

- Si l'appareil possède un réglage en % : mettre le 29.605 pur dans le bac et régler l'appareil à 1,5 %.
- Si l'appareil ne possède pas de réglage de % : faire une solution mère à 10 % pour obtenir 1,5 % en sortie de buse.

Tunnel de phosphatation

- Pression d'aspersion 1 à 3 Bars.
- Température 40 à 50°C.
- Concentration d'utilisation 1 à 3 %
- Le contrôle du Bain de Traitement s'effectue par un Dosage Journalier.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Liquide limpide
- Inodore
- Ininflammable
- Hydrosoluble
- Réaction acide
- Densité : ~ 1.280

UTILISATIONS

Le 29.605 est un complexe phosphatant qui s'utilise pour préparer des surfaces métalliques avant peinture.

Le 29.605 a été étudié pour être utilisé soit avec un appareil haute pression et à chaud, soit en tunnel d'aspersion.

Les surfaces ainsi traitées peuvent être stockées quelques jours avant la mise en peinture sans formation d'oxydation.

Phosphatation amorphe.

Produit réservé à l'industrie.

N.B. : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.