



# FICHE TECHNIQUE

**04.018**

## LUBRIFIANT HT ALUMINIUM (Aérosol)

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Produit anti-grippant.  
Complexe de poudre d'aluminium et d'agents extrême pression dans un support minéral, avec additif d'adhésivité et agent gélifiant.  
Insoluble dans l'eau.  
Anti-corrosion et anti-rouille.  
Résistance calorique entre 30°C et 600°C.  
Point de goutte : 190°C.  
Pénétration W à 25°C : 330/350.  
Congélation : -30°C.  
Viscosité à 40°C : 119 CST.

### UTILISATIONS

Evite l'échauffement et le grippage entre deux pièces en mouvement.  
Démontage facile, sans arrachement.  
Permet de rattraper les filets détériorés, sans emploi de tarauds et filières.  
Pour l'industrie chimique, la marine, la sidérurgie, la verrerie etc...

### MODE D'EMPLOI

Agiter fortement avant chaque utilisation jusqu'au "décollement" des billes que l'on doit entendre à l'intérieur de l'aérosol.  
Pulvériser à environ 20 cm avant assemblage, ou sur des pièces en cours de mouvement pour une bonne pénétration.  
Après utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et purger afin de maintenir propre et indemne de produit l'orifice du diffuseur.

### RECOMMANDATIONS

Récipient sous pression à protéger des rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Ne pas percer, ni brûler même après usage.  
Ne pas vaporiser sur une flamme ou un corps incandescent. Conserver hors de portée des enfants.

**Produit réservé à l'industrie.**

**N.B.** : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.