



# FICHE TECHNIQUE

**28.500K**

## FLUX DE BRASAGE MINERAL

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Liquide
- Odeur : Piquante
- Couleur : Jaune paille
- Densité : 1.530
- pH : 0

### UTILISATIONS

Le 28.500 est un produit liquide concentré à fort pouvoir désoxydant, utilisé pour le brasage à basse température (soudo-brasage à la flamme et brasage au four).

- Métaux de base : Cuivre, laiton, zinc
- Métaux d'apport : Alliages, étain, plomb
- Alliages, étain, plomb, argent
- Domaines d'application : Fabrication et réparation des radiateurs pour l'automobile, plomberie.
- Préparation des pièces - Fluxage

Le fluxage s'effectue par application manuelle au pinceau, par aspersion ou immersion des pièces à braser dans le bain de flux.

Dans les opérations de soudo-brasage, le flux est particulièrement stable à la flamme directe.

Pour éviter le développement de la corrosion après brasage, les pièces doivent être lavées, les sels résiduels devant être éliminés.

### MODE D'EMPLOI

- Exemple d'utilisation :

Radiateurs cuivre - laiton pour l'automobile

Brasage du faisceau au four : Fluxage par aspersion ou immersion. Concentration de 10 à 20 % de flux dans l'eau

Etamage du pied de tube (bain d'étain-plomb). Concentration 50 % de flux dans l'eau.

Montage des boîtes à eau - Tubulures - Fluxage manuel au pinceau. Concentration de 30 à 50 % de flux dans l'eau.

Dans les cas difficiles le flux peut également être utilisé pur tel quel.

### PRECAUTION D'EMPLOI

Le flux de brasage minéral 28.500 est un produit corrosif.

Pour la manipulation utiliser les vêtements de protection : lunettes, gants, tabliers.

### CONDITIONNEMENT

Emballage Plastique de 45 Kg à 300 Kg

**Produit réservé à l'industrie.**

**N.B.** : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.