



FICHE TECHNIQUE

28.900K

FLUX DE BRASAGE FLAMME OU FLUX D'ETAMAGE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Liquide
- Odeur : Inodore
- Couleur : Incolore
- Densité : 1.225
- pH : < 1

UTILISATIONS

Le 28.900 est un produit liquide concentré à fort pouvoir désoxydant, utilisé pour le brasage à basse température (soudo-brasage à la flamme et brasage au four).

- Métaux de base : Cuivre, laiton, zinc

- Métaux d'apport : Alliages, étain, plomb

Alliages, étain, plomb, argent à faible teneur en argent

- Domaines d'application : Fabrication et réparation des radiateurs pour l'automobile, plomberie.

- Préparation des pièces - Fluxage

Le fluxage s'effectue par application manuelle au pinceau, par aspersion ou immersion des pièces à braser dans le bain de flux.

Dans les opérations de soudo-brasage, le flux est particulièrement stable à la flamme directe.

Dans les conditions optimales d'utilisation, il n'est pas nécessaire de laver les pièces après brasage

MODE D'EMPLOI

- Exemple d'utilisation : - Exemple d'utilisation :

* Radiateurs cuivre - laiton pour l'automobile

* Brasage du faisceau au four : Fluxage par aspersion ou immersion. Concentration de 10 à 20 % de flux dans l'eau

* Etamage du pied de tube (bain d'étain-plomb). Concentration 50 % de flux dans l'eau.

* Montage des boîtes à eau - Tubulures - Fluxage manuel au pinceau. Concentration de 30 à 50 % de flux dans l'eau.

Dans les cas difficiles le flux peut également être utilisé pur tel quel.

PRECAUTION D'EMPLOI

Le flux de brasage 28.900 est un produit corrosif. Pour la manipulation utiliser les vêtements de protection : lunettes, gants, tabliers.

CONDITIONNEMENT

Emballage Plastique de 35 Kg - 250 Kg et Conteneur de 1000 Kg

Produit réservé à l'industrie.

N.B. : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.