



# FICHE TECHNIQUE

**28.700V**

## FLUX DE SOUDURE (non corrosif)

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Liquide
- Odeur : Inodore
- Couleur : Incolore
- Densité : 1.250
- pH : < 1
- Conforme Normes CEE : 2003/53 CE : Sans Nonyl Phénol

### UTILISATIONS

Le 28.700V est un produit liquide concentré à fort pouvoir désoxydant, utilisé pour le brasage à basse température (soudo-brasage à la flamme et brasage au four).

- Métaux de base : Cuivre, laiton, zinc
  - Métaux d'apport : Alliages, étain, plomb
  - Alliages, étain, plomb, argent à faible teneur en argent
  - Domaines d'application : Fabrication et réparation des radiateurs pour l'automobile, plomberie.
  - Préparation des pièces - Fluxage
- Le fluxage s'effectue par application manuelle au pinceau, par aspersion ou immersion des pièces à braser dans le bain de flux.

Dans les opérations de soudo-brasage, le flux est particulièrement stable à la flamme directe.  
Dans les conditions optimales d'utilisation, il n'est pas nécessaire de laver les pièces après brasage.

### MODE D'EMPLOI

- Exemple d'utilisation : - Exemple d'utilisation : \* Radiateurs cuivre - laiton pour l'automobile
- \* Brasage du faisceau au four : Fluxage par aspersion ou immersion. Concentration de 10 à 20 % de flux dans l'eau
- \* Etamage du pied de tube (bain d'étain-plomb). Concentration 50 % de flux dans l'eau.
- \* Montage des boîtes à eau - Tubulures - Fluxage manuel au pinceau. Concentration de 30 à 50 % de flux dans l'eau.

Dans les cas difficiles le flux peut également être utilisé pur tel quel

### PRECAUTION D'EMPLOI

Le flux de brasage 28.700V est un produit irritant. Pour la manipulation utiliser les vêtements de protection : lunettes, gants, tabliers.

### CONDITIONNEMENT

Emballage Plastique de 35 Kg - 250 Kg et Conteneur de 1000 Kg

**Produit réservé à l'industrie.**

**N.B.** : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.