



# FICHE TECHNIQUE

**28.600K**

## FLUX DE BRASAGE NON CORROSIF

FLUX DE BRASAGE SANS RESIDUS

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Liquide
- Odeur : Faible aminée
- Couleur : Incolore /Jaune paille
- Réaction : pH : 1 (acide)
- Densité : 1.270 Kg/Litre  $\pm$  0,010 à 20°C.

### UTILISATIONS

Le 28.600 est un produit concentré à fort pouvoir désoxydant, utilisé pour le brasage à basse température (soudo-brasage à la flamme et brasage au four).

- Métaux de base : Cuivre, laiton, zinc
- Métaux d'apport : Alliages, étain-plomb, étain-cuivre.
- Alliages, étain-plomb- argent.
- Domaines d'application : Fabrication et réparation des radiateurs pour l'automobile, plomberie.
- Préparation des pièces - Fluxage

Le fluxage s'effectue par application manuelle au pinceau, par aspersion ou immersion des pièces à braser dans le bain de flux. Dans les opérations de soudo-brasage, le flux est particulièrement stable à la flamme directe.

### MODE D'EMPLOI

- Exemple d'utilisation : - Exemple d'utilisation : \* Radiateurs cuivre - laiton pour l'automobile
  - \* Brasage du faisceau au four : Fluxage par aspersion ou immersion. Concentration de 10 à 20 % de flux dans l'eau
  - \* Etamage du pied de tube (bain d'étain-plomb). Concentration 50 % de flux dans l'eau.
  - \* Montage des boîtes à eau - Tubulures - Fluxage manuel au pinceau. Concentration de 30 à 50 % de flux dans l'eau.
- Après brasage, il n'est pas nécessaire de laver les pièces.  
Dans les cas difficiles le flux peut également être utilisé pur tel quel.

### PRECAUTION D'EMPLOI

Le flux de brasage minéral 28.600 est un produit non corrosif mais actif et pour sa manipulation, utiliser les vêtements de protection : lunettes, gants, tabliers.

### CONDITIONNEMENT

Emballage Plastique de 35 Kg - 70 Kg - 250 Kg et Conteneur de 1250 Kg.

**Produit réservé à l'industrie.**

**N.B.** : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.