



FICHE TECHNIQUE

28.600K

FLUX DE BRASAGE NON CORROSIF

FLUX DE BRASAGE SANS RESIDUS

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Liquide
- Odeur : Faible aminée
- Couleur : Incolore /Jaune paille
- Réaction : pH : 1 (acide)
- Densité : 1.270 Kg/Litre \pm 0,010 à 20°C.

UTILISATIONS

Le 28.600 est un produit concentré à fort pouvoir désoxydant, utilisé pour le brasage à basse température (soudo-brasage à la flamme et brasage au four).

- Métaux de base : Cuivre, laiton, zinc
- Métaux d'apport : Alliages, étain-plomb, étain-cuivre.
- Alliages, étain-plomb- argent.
- Domaines d'application : Fabrication et réparation des radiateurs pour l'automobile, plomberie.
- Préparation des pièces - Fluxage

Le fluxage s'effectue par application manuelle au pinceau, par aspersion ou immersion des pièces à braser dans le bain de flux.

Dans les opérations de soudo-brasage, le flux est particulièrement stable à la flamme directe.

MODE D'EMPLOI

- Exemple d'utilisation : - Exemple d'utilisation : * Radiateurs cuivre - laiton pour l'automobile
 - * Brasage du faisceau au four : Fluxage par aspersion ou immersion. Concentration de 10 à 20 % de flux dans l'eau
 - * Etamage du pied de tube (bain d'étain-plomb). Concentration 50 % de flux dans l'eau.
 - * Montage des boîtes à eau - Tubulures - Fluxage manuel au pinceau. Concentration de 30 à 50 % de flux dans l'eau.
- Après brasage, il n'est pas nécessaire de laver les pièces.
Dans les cas difficiles le flux peut également être utilisé pur tel quel.

PRECAUTION D'EMPLOI

Le flux de brasage minéral 28.600 est un produit non corrosif mais actif et pour sa manipulation, utiliser les vêtements de protection : lunettes, gants, tabliers.

CONDITIONNEMENT

Emballage Plastique de 35 Kg - 70 Kg - 250 Kg et Conteneur de 1250 Kg.

Produit réservé à l'industrie.

N.B. : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.