



# FICHE TECHNIQUE

**28.650K**

## FLUX BATTERIE

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Liquide fluide
- Odeur : Sans odeur
- Couleur : Incolore à jaune paille
- pH : < 2
- Densité : 1.250 Kg/Litre
- Inflammabilité : Inflammable

### UTILISATIONS

Le 28.650 a été particulièrement étudié pour l'application dans les opérations de soudage lors de la fabrication des batteries de démarrage destinées à l'industrie automobile : batteries Plomb Antimoine, batterie Plomb Calcium sans entretien, Hybrides.

### MODE D'EMPLOI

Le 28.650 est adapté à tous les procédés de soudage : soudage au renverse, machines automatiques, machines en lignes continues. L'opération de fluxage s'effectue par immersion directe des queues de plaques dans le bain de flux ou par contact sur une mousse, une brosse imprégnée de flux (fluxage par capillarité). Le 28.650 est très actif sur les Oxydes de Plomb son action est limitée aux queues de plaques des éléments, dans les conditions normales d'utilisation il n'y a pas de risque de pollution des séparateurs : Absence de réactions secondaires électro chimiques...

### PRECAUTION D'EMPLOI

Le 28.650 s'utilise en général pur tel quel, éventuellement il peut être dilué à l'eau, les machines doivent être équipées d'un système de séchage des queues de plaques avant l'immersion dans le bain de plomb en fusion (risque de projection du plomb en fusion dans les séparateurs).

Le flux 28.600 est un produit non corrosif mais actif et pour sa manipulation, utiliser les vêtements de protection : lunettes, gants, tabliers.

### CONDITIONNEMENT

Emballage Plastique de 35 Kg à 250 Kg

**Produit réservé à l'industrie.**

**N.B.** : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.