



# FICHE TECHNIQUE

**29.200****DEROULLANT, DEGRAISSANT, DECALAMINANT, PASSIVANT**

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Liquide limpide
- Vert
- Inodore
- Ininflammable
- Réaction acide
- Densité : ~ 1.300

## UTILISATIONS

Le 29.200 est un complexe acide et de tensio-actifs qui cumulent plusieurs fonctions dans un même temps.  
Le 29.200 est utilisé dans tous les domaines de l'industrie où l'on prépare des surfaces ou des pièces avant peinture et à faible coût.  
Il est à noter que la protection contre l'oxydation que le 29.200 offre, permet un stockage de plusieurs semaines avant autre traitement.

## MODE D'EMPLOI

Le 29.200 s'utilise au bain à froid.  
Diluer dans l'eau à raison de 50 %.  
Le temps de traitement est fonction de la température des pièces et du bain, de l'épaisseur de la couche d'oxydation et de celle de la graisse.  
Une fois le traitement terminé, laisser sécher  
**SANS RINCER.**

## PRECAUTION D'EMPLOI

- Porter des gants.
- En cas de projection ou de contact avec le 29.200, diluer à l'eau pour stopper l'action du produit.

## RECOMMANDATIONS

Il est à noter que le 29.200 travaille d'autant plus vite que le bain est chaud.  
A partir de 35°C le 29.200 élimine l'oxyde de fer plus rapidement.  
Dans le cas du traitement à froid entre 15° et 20°, il est préférable d'avoir 2 solutions de 29.200 avec une aspersion des pièces après le 1er bain, ce qui permet au 2ème bain de ne pas se souiller et de rester clair.  
Dans le cas, d'une baisse de niveau dans le bain, refaire la mise à niveaux avec une préparation neuve.

## REGLEMENTATION

Conforme Normes CEE : 2003/53 CE : Sans Nonyl Phénol

**Produit réservé à l'industrie.**

**N.B.** : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.