



# FICHE TECHNIQUE

**05.300**

## RENOVATEUR EN PATE POUR ALU ANODISE ET CHROME

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pâte
- Couleur grise opaque
- Inodore
- Inflammable
- Dispersable dans l'eau
- PH : 8
- Densité : ~1.135

Le 05.300 est un polish destiné à la rénovation des surfaces ternies ou oxydées par la corrosion.

Le 05.300 bien qu'étant pratiquement neutre, réagit légèrement lors de son application et permet de bien imprégner le support traité afin d'éliminer facilement les souillures.

Les agents mécaniques du 05.300 lui permettent de repolir et de réduire toutes les rayures et points d'oxydation.

Le 05.300 possède aussi une matière filmogène permettant d'offrir une protection temporaire à l'objet traité.

Le 05.300 s'utilise pur au chiffon pour les petites surfaces et au pinceau avec des tampons abrasifs du type (F) de 3M.

Appliquer le produit sur la surface à traiter.

Attendre 30 secondes et frotter seulement après que le produit est mouillé le support.

Pour les grandes surfaces, poser les tampons abrasifs sur une taloche pour travailler uniformément (Il est impératif que le tampon choisi soit de dureté inférieure à la dureté de la couche anodique pour ne pas détériorer celle-ci)

Avant d'intervenir sur l'aluminium anodisé, s'assurer à l'aide d'un permascope qu'il reste au moins 8 microns de couche anodique sur les 20 microns d'origine.

Craint le gel.

Après plusieurs mois, agiter les produits pour réhomogénéiser la pâte.

Pour une utilisation avec contact permanent, utiliser des gants.

**Produit réservé à l'industrie.**

**N.B.** : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.