



FICHE TECHNIQUE

01.400

ABSORBANT IGNIFUGE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Particules de bois 94,95 % et 5,03 % Sel ignifugeant (phosphate d'ammonium, sulfate d'ammonium, carbonate de sodium).
- Couleur Rose par colorant alimentaire 0,02 %.
- Inodore
- PH 6
- Biodégradabilité > 90 %
- Ignifugée
- Dépoussiérée. Ne forme pas de poussière
- AUTORISATION D'EMPLOI SUR LE RESEAU ROUTIER NATIONAL N° ABS.2002.23
- pas de risque d'explosion correspond au classement au feu M1 ne propage pas le feu
- Densité : Apparente 165 à 190 g/l.

ABSORPTION

POUVOIR ABSORBANT : (Norme NF T 90-361).

Test d'absorption réalisés par les Laboratoires et Service d'Etudes Techniques des Routes et Autoroute - SETRA :

Pourcentage exprimé par rapport au poids :

- Eau : 610 %
- Hydrocarbure : 515 %

Ne propage pas le feu (particules de bois ignifugées à coeur par voie aqueuse). Matériau classé M1 (Test réalisé par le C.N.P.P.).

Antidérapant. Double traitement à haute température.

Non abrasif. Sans poussière et non minéral, n'abîme pas les systèmes hydrauliques et électriques. Ne cause pas de réaction allergique.

Biodégradable : Le 01.400 est un produit organique.

MODE D'EMPLOI

Le 01.400 s'utilise pur par épandage sur les liquides.

Laisser absorber puis ramasser l'aggloméra.

PRECAUTIONS

Lors du stockage, éviter de laisser l'humidité pénétrer l'emballage.

CONDITIONNEMENT

Sac polyéthylène de 45 litres.

Palette pleine 130 X 110 filmée de 60 sacs.

Produit réservé à l'industrie.

N.B. : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.