



# FICHE TECHNIQUE

**42.100**

## METAL A FROID EN BATON

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Bâtonnet de pâte épaisse (125 grs) : ~ 1.900
- Couleur : - gris foncé
  - Odeur : - Inodore
  - Peut être mis au contact de l'eau potable
  - Supporte 150°C
  - Dureté de 85 SHORE A

### UTILISATIONS

Le 42.100 est un système EPOXY à 2 composants, sans solvant, chargé de métal inoxydable.

Il permet d'intervenir rapidement et sans préparation dans une multitude de réparations :

- Assembler des matériaux dissemblables...
- Réparer les fissures sur carters, etc...
- Refaire les filets, arrêter les vis et les écrous...
- Etancher les fuites sur canalisations, réservoirs, etc...

### MODE D'EMPLOI

- 1°) Nettoyer soigneusement les surfaces à réparer, autant que possible les rendre rugueuses.
  - 2°) Couper la longueur nécessaire sur le bâtonnet.
  - 3°) Malaxer (~ 1 minute), jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.
  - 4°) Appliquer aussitôt le 42.100 en appuyant fermement puis lisser avec le doigt mouillé (eau) avant la 1ère solidification (environ 6 minutes à 20°C).
- Le 42.100 peut-être appliqué sous l'eau : répartir la pâte en appuyant avec une feuille de plastique pour que le 42.100 n'adhère pas aux doigts.

### STOCKAGE

Sans problème de conservation.

### RECOMMANDATIONS

Le 42.100 est peu performant sur des supports polyéthylènes ou polypropylènes.

### CONDITIONNEMENT

En carton de 4 boîtes de 10 bâtonnets de 125 grs.

**Produit réservé à l'industrie.**

**N.B.** : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.