



FICHE TECHNIQUE

28.500

FLUX DE BRASAGE MINERAL

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Liquide
- Odeur : Piquante
- Couleur : Jaune paille
- Densité : 1.530
- pH : 0

UTILISATIONS

Le 28.500 est un produit liquide concentré à fort pouvoir désoxydant, utilisé pour le brasage à basse température (soudo-brasage à la flamme et brasage au four).

- Métaux de base : Cuivre, laiton, zinc
- Métaux d'apport : Alliages, étain, plomb
- Alliages, étain, plomb, argent
- Domaines d'application : Fabrication et réparation des radiateurs pour l'automobile, plomberie.
- Préparation des pièces - Fluxage

Le fluxage s'effectue par application manuelle au pinceau, par aspersion ou immersion des pièces à braser dans le bain de flux.

Dans les opérations de soudo-brasage, le flux est particulièrement stable à la flamme directe.

Pour éviter le développement de la corrosion après brasage, les pièces doivent être lavées, les sels résiduels devant être éliminés.

MODE D'EMPLOI

- Exemple d'utilisation :

Radiateurs cuivre - laiton pour l'automobile

Brasage du faisceau au four : Fluxage par aspersion ou immersion. Concentration de 10 à 20 % de flux dans l'eau

Etamage du pied de tube (bain d'étain-plomb). Concentration 50 % de flux dans l'eau.

Montage des boîtes à eau - Tubulures - Fluxage manuel au pinceau. Concentration de 30 à 50 % de flux dans l'eau.

Dans les cas difficiles le flux peut également être utilisé pur tel quel.

PRECAUTION D'EMPLOI

Le flux de brasage minéral 28.500 est un produit corrosif.

Pour la manipulation utiliser les vêtements de protection : lunettes, gants, tabliers.

CONDITIONNEMENT

Emballage Plastique de 45 Kg à 300 Kg

Produit réservé à l'industrie.

N.B. : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.